

## СПЕЦИФІКАЦІЯ

### Автоматична лінія для наповнення ANT4

#### ➤ Призначення

Автоматична лінія для наповнення ANT4 призначена для приготування розсади за товарною системою. Її завдання - це:

- наповнення піддонів субстратом,
- висів насіння в окремі комірки піддону,
- прикриття насіння речовинами, які оптимізують вологість (перлітом, вермикулітом, піском або торфом)
- наводнення засіяних піддонів

Залежно від вжитої сіялки її можна використовувати для виробництва розсади овочів, прямих трав та декоративних рослин.

Лінія обслуговує як штамповані, так і полістиролові піддони, підходить для всіх багатокоміркових піддонів наступних розмірів:

шириною від 315 - 420 мм

висотою від 40 - 80 мм.

Обладнання відповідає гігієнічним вимогам виробництва.

#### ➤ Технічні дані:

Довжина	6320 мм
Ширина	930 мм
Висота	1520 мм
Клас безпеки	IP 32
Загальна вага	250 кг
Живлення	~ 230 В
Живлення управління	DC 24 В
Встановлена потужність	1600 Вт
Захист проти перевантаження	20 А
Число фоторедукторів	4
Регульована швидкість	0– 0,35 м/с
Максимальна темп. оточення	+35°C
Сопла для зрошення	2 x 0,3 L/c
Тиск в гідравлічній системі	макс 3 бар
Продуктивність залежно від вмісту комірки піддону	200 – 600 піддонів/годину

#### ➤ Будова:

Лінія ANT4 - основна версія - містить наступні вузли:

1. Головний транспортер - TG
2. Модуль зрошення - T\_NW
3. Стіл для подавання - SP
4. Стіл для прийому піддонів – SO

Це автоматична машина, оснащена контролерами, які плавно управляють працею двигунів окремих вузлів. Має противошумний захист і вимикачі безпеки та дистанційне управління. Транспортер, пристрій для наповнення, розсіювач перліту та тунель для зрошення мають незалежний синхронізований привід.

Базу лінії створює головний транспортер TG, сконструйований з алюмінію.

#### ➤ Головний транспортер оснащений:

1. Елементами для регуляції, які запевнюють пристосування лінії до обслуговування різних багатокоміркових піддонів.
2. Ручками сіялки
3. Елементами управління
4. Ручками насоса повітря, який живить двигун.
5. Скринькою реле

6. Пристроєм для наповнення піддонів
7. Розсіювачем перліту

➤ Транспортер для зрошення оснащений:

1. Тунелем для наводнення
2. Устаткуванням для зрошення, яке керується електроклапаном.

#### Опис

- Рухомі бокові направляючі планки регулюють стіл, який керує піддонами як у вертикальній, так і горизонтальній площині. В цих планках розташовані ручки для кріплення пневматичної сіялки
- Розташовані на передній площині рами управляючі касети мають набір кнопок центрального управління функціями лінії.
- Сіялка з приводу великої різноманітності насіння та методів сіяння є замінним елементом (специфікація для сіялок).
- Інтегральною частиною пневматичної системи є повітряний насос. Її завданням є створення підтиску та надтиску, необхідних для праці сіялки (специфікація для повітряного насосу)
- Скринька реле містить елементи автоматики лінії, перетворювачі та елементи електричного захисту. Її параметри встановлюються виробником, а доступ до неї має оператор тільки в аварійній ситуації.
- Пристрій для наповнення наповнює комірки піддону та трамбує субстрат. Він живиться від фоторедуктора і синхронізований з іншими пристроями лінії.
- Завданням розсіювача є прикриття посіяного насіння перлітом або вермикулітом для забезпечення йому оптимальної вологості. Пристосування устаткування до відповідного піддону полягає на заміні екрану з отворами, з яких випадає перліт. Розсіювач кидає перліт смугою, прикриваючи центральну частину комірки та синхронізований з працею головного транспортера TG.
- Транспортер для зрошення T\_NW виготовлений з алюмінію. Він оснащений трансмісійним ременем. Над ременем встановлено тунель для наводнення, оснащений зрошувачими соплами. Завданням модулю є наводнення посіяних та присипаних перлітом комірок піддону. Включення підливання управляється електроклапаном і синхронізовано з головним транспортером TG. Інтенсивність наводнення регулюється додатковим клапаном.
- Автоматична лінія ANT4 стандартно має два столи, які полегшують подання і прийом піддонів. Вони встановлені на початку і кінці лінії.
- Всі пристрої оснащені плавним пуском, регуляцією швидкості праці та системою захистів.

➤ **Принцип дії:**

Лінія ANT створює технологічний ряд, який охоплює процеси:

- наповнення піддонів-горщиків живлюючою основою з відповідною густиною субстрату.
- виконання знаків
- уміщення насіння в окремих комірках багатокоміркового піддону
- прикриття насіння перлітом, вермикулітом або піском
- зрошення засіяних піддонів

➤ **Опис дій:**

- Подавання піддонів відбувається вручну
- Піддоні, проходячи від наповнюючим пристроєм, наповнюються субстратом і вирівнюються.
- Транспортвані далі, потрапляють під маркер (частина сіялки - пристрій для виконання заглиблення в центральній частині комірки)
- Потім піддони пересуваються під висівний барабан, який бере насіння з контейнера і поміщає їх точно в заглиблення, зроблених маркером.
- Засіяний піддон переміщається під розсіювач перліту, де насіння прикриваються перлітом.

- На кінець засіяний і прикритий перлітом піддон потрапляє в тунель для зрошення, де він інтенсивно наводнюється.
- Піддони приймаються вручну.

Сіяння відбувається плавно. Лінію можна в кожному моменті затримати та запустити знову без порушення процесу сіяння. Транспортер, повітряний насос, розсіювач перліту, наводнення синхронізовані.

Для обслуговування необхідні дві особи (помічники) і оператор (особа після навчання, яка знає устаткування).

#### ➤ Сертифікати і гарантії

ANT Polska виставила декларацію про відповідність CE яка підтверджує згідність з директивами і стандартами Європейського Союзу. Лінія ANT4 має сертифікат дослідження ЄС, проведеного ТзВ "TÜV Rheinland Polska", Секція безпеки і якості виробів.

ANT- Polska освідчує, що лінія ANT4 має високу якість і дає дворічну гарантію на це устаткування.

#### Примітки:

\*Додаткове устаткування - пристрої монтуються на лінії

1. Універсальний розсіювач пристосований для прикриття насіння піском або торфом
2. Механічні сіялки для сіяння прямих трав \*(багатоточечне сіяння у гнізда або розпорощене)
3. Пневматичні точечні сіялки

Устаткування має декларацію про відповідність виробника ЄС

#### Поставка:

Лінія поставляється в елементах:

1. Головний транспортер
2. Транспортер зрошення
3. Столик прийому
4. Столик подачі
5. Стічний піддон тунелю зрошення
6. Кювети на виробничі відходи
7. Інструкція по обслуговуванню

Монтаж лінії та навчання персоналу належить до обов'язків виробника.

**Транспортування:** за узгодженням з замовником

Ціна нетто 43000 злотих

\*Додаткова інформація